

「優良景觀與熊野古道」

面朝熊野灘的檜木林

當地範圍從三重縣內數一數二陡峭的大台山系（標高1,000~1,400公尺）陡直而下至熊野灘（太平洋）海岸。

從山岳地帶至熊野灘海岸距離約10~15公里，坡度相當傾斜，從熊野灘沿岸至陡峭的山頂為止種植了大量的檜木，形成日本國內罕見的優良景觀。



面朝熊野灘的檜木林



檜木林圍繞的石路（馬越峠）

世界遺產 與「熊野古道」的連結

「熊野古道」沿線的森林景觀，不但保持過往的林業生產活動與關聯性，也因演化及形成的文化景觀而獲得頗高評價。

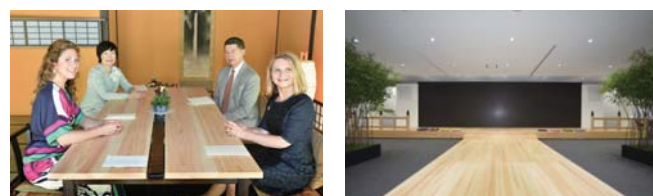
人們延續約390年來對森林的經營方式，使熊野古道石路兩側林立且莊嚴的檜木林等成為地區特有景觀，而且還不僅有景觀價值，於歷史上亦是重要的地區資源。

「尾鷲檜木林業的新發展」

G7 伊勢志摩高峰會

一直以來當地主要生產建築用梁柱，然而近年在住宅興建戶數減少和少子高齡化等背景下，正持續開拓新的需求。

作為其中的一環，2016年三重縣志摩市舉行的「G7伊勢志摩高峰會」之首腦會議圓桌、國際媒體中心的檜木舞台等許多場所，即以「尾鷲檜木」做為製作素材，其人工精心栽培形成的美麗木紋，也獲得海外頗高的評價。



©2016 MINISTRY OF FOREIGN AFFAIRS OF JAPAN

陡峭地形與
日本數一數二豐沛雨量孕育的
尾鷲檜木林業

日本農業遺產

Japanese Nationally Important Agricultural Heritage Systems

三重縣
尾鷲市、紀北町

兼具歷史與傳統的「尾鷲檜木」林業

owase hinoki

日本農業遺產認定關鍵

「林業活動帶來的生物多樣性」



檜木林

其價值為…

三重縣尾鷲市的紀北町是連接大台山系的陡峭山岳地帶，因此不適合從事稻作，自古以來均發展林業，1630年左右開始人工造林。該地為年均雨量超過3,800毫米的多雨地區，檜木植林由於適應其土壤貧瘠的自然條件，自寬永年間（1850年）以後大量生長，使現在人造林當中有9成為檜木，形成日本國內前所未有的人工檜木造林地帶。當地反過來利用貧瘠地植物生長緩慢的不利條件，透過密集種植苗木並反覆疏伐，生產出高品質的檜木，且自古便深知森林與海洋間的緊密關係，進行森林管理時亦會考量生物多樣性。此外，檜木林廣布於面朝谷灣海岸的陡坡及世界文化遺產「熊野古道」的沿線，形成地區特有的景觀。當地獨有的傳統林業經營因此獲得好評，並於2017年3月被認定為日本農業遺產。



定置網的鱒魚捕撈



漁業保安林



牡蠣養殖使用的尾鷲檜木



軟絲產卵



植林體驗

透過實施負責任的森林管理以注重生物多樣性

當地為日本第一個取得FSC® (Forest Stewardship Council®, 森林管理委員會) 森林認證的地區，在注重枯枝落葉層光照環境的森林管理下，其被認定為植物物種多於天然常綠闊葉林的人造林，不僅是生產優良木材的林業先進地，亦是推動注重環境與生物多樣性的負責任的森林管理的先進地區。



守護森林就是守護海洋

當地沿岸有重要漁場的海岸無法發展人造林，為了保護森林，現在該地被指定為漁業保安林。從過去的經驗知道森林與海洋有著緊密的關係，即使是在植林盛行的時期，仍作為漁業保安林來保護，對維持生物多樣性、確保當地豐富的漁業資源永續有很大的貢獻。此外亦與小學等合作，作為教育生物多樣性的一環，於海底設置疏伐材當作軟絲的產卵床等。

日本農業文化遺產認定重點

「孕育強韌美麗檜木的育林系統」

尾鷲檜木林業發展歷史

當地的平地極少，耕地面積僅佔整體面積的1%左右，雖難以確保農用地，然其豐富的森林資源，使「紀之國」又名為「木之國」，並於17世紀中期開始經營植林、育林的循環型林業，加上發達的航運業，使貨物運送至京都、大阪、江戶等大都市變得更容易，大大提升了林業的發展。

確立高品質木材的育林體系

正式開始人工造林以後，在反覆試驗下，每公頃密集種植6千棵~1萬棵檜木，為一般種植數的兩倍以上，並運用剪枝技術，生產出無節、上小節等優質的含心柱材。近年來，造林時注重枯枝落葉層的光照環境，提高疏伐率以進行下層植被侵入及撫育的管理，在確保林地土壤的同時，亦確保木材生產的環境。



疏伐風景



剪枝



植林

日本農業遺產認定關鍵

「活用檜木的技術與智慧」

提高檜木價值的技術發展

當地地形陡峭、雨水充沛，由於以林道運出的災害風險和成本增加，因而發展出架線集材的技術。且透過架線集材，能直接運出原始長度的原木，也能依據市場需求改變裁切長度，於收益上有相當大的優勢。

抓住原木個性的木匠技藝

尾鷲檜木擁有細密的年輪、豐富油脂與強韌美麗的特徵，為了發揮這些特徵的最大效益，製材業者培養出看透一根根原木的品質且提高原木最大價值的精心製材技術。

經證明的強度

建設三重縣立熊野古道紀念中心時使用了6,549根尾鷲檜木柱材，且全部經彈性模數的測定。其結果經科學證明，當地生產的檜木材質具有優秀的強度性能等等。



細密的尾鷲檜木年輪



運出



採伐



尾鷲檜木柱材



製材風景